

**Contrôle de qualité en ostéodensitométrie : une nécessité.
Aspects pratiques du contrôle.**

N. Barthe*, B. Basse-Cathalinat*, J.P. Sabatier**, F. Duboeuf***.

* Médecine Nucléaire, Hôpital Pellegrin, 33076-Bordeaux.

** Médecine Nucléaire, CHU Côte de Nacre, 14033-Caen .

*** INSERM U 403, Hôpital Edouard Herriot, 69003-Lyon.

Les ostéodensitomètres, comme tous les appareils de mesures, peuvent être sujets à des variations et à des dérives dont les causes sont généralement liées à des modifications dans les conditions de fonctionnement (variations de température ou d'alimentation électrique, vieillissement des composants ...). Ils doivent donc être contrôlés. Les constructeurs ont d'ailleurs établi des procédures de Contrôle de Qualité (CQ) basées sur la mesure quotidienne d'un objet-test.

Ces procédures n'étant pas toujours rigoureusement appliquées par les utilisateurs, le GRIO (Groupe de Recherche et d'Information sur les Ostéoporoses) propose la mise en place d'un " Contrôle de Qualité Centralisé " dont l'objectif est de vérifier, de manière indépendante et interactive, le bon fonctionnement des appareils d'ostéodensitométrie.

Au plan pratique :

- une fois par an, chaque utilisateur doit mesurer un étalon de densité connue servant de test d'exactitude,
- quotidiennement, il doit rentrer ses données du CQ de l'objet-test, dans un tableur comportant les tests de Shewhart et du Cusum, qui lui permettent de vérifier immédiatement le bon fonctionnement de son appareil,
- chaque mois, l'utilisateur doit envoyer ses données au Centre de Contrôle pour une validation,
- en cas de découverte d'un problème, l'utilisateur est invité à entrer immédiatement en contact avec le Centre de Contrôle à Bordeaux.

Ce Contrôle de Qualité Centralisé s'inscrit dans le cadre d'une " Démarche Qualité " en vue d'une obligation réglementaire à venir.

adresse e-mail :
cqosteo@biophys.u-bordeaux2.fr